



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-CN.АГ16.В.00116/19

Срок действия с 23.08.2019 по 05.09.2023

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью
«ИнтерТестСтрой», место нахождения 141021, РОССИЯ, Московская область, Мытищи
район, город Мытищи, ул. Благовещенская, 19, пом. 14, адрес места осуществления
деятельности 129329, РОССИЯ, город Москва, проезд. Игарский, 2, 1, помещение № 1,
комнаты №№ 32, 33, регистрационный номер RA.RU.11АГ16 от 11.05.2016, телефон
+74991805211, адрес электронной почты itssert@mail.ru

№ 0047511

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ ТАЙПИТ" (
договор уполномоченного лица № 3 от 01.03.2018), место нахождения 121596, РОССИЯ, ГОРОД
МОСКВА, УЛИЦА ГОРБУНОВА, ДОМ 2, СТРОЕНИЕ 3, ОФИС А329/3, ОГРН 1127746591114, номер
телефона +74955102771, адрес электронной почты info@taipit.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ZHEJIANG RONGRONG INDUSTRIAL CO., LTD, место нахождения КИТАЙ,
HUANGLONG INDUSTRIAL ZONE №13, WUYI, ZHEJIANG, CHINA

ПРОДУКЦИЯ Радиаторы биметаллические торговой марки "KONNER",
моделей: KONNER 100/500 Bimetal модельного ряда от 6 до 12 секций;
KONNER 80/500 Bimetal модельного ряда от 4 до 12 секций
изготовлена в соответствии с JG293-2010
Серийный выпуск

код ОК
25.21.11.130

код ТН ВЭД
7322190000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 31311-2005

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 3346/1-MX07-18, 3346-MX07-18,
3347-MX07-18, 3348-MX07-18, 3349-MX07-18, 3350-MX07-18, 3351-MX07-18 выданных 22.08.2018
испытательной лабораторией Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО "Научно-исследовательский
институт санитарной техники" РОСС RU.0001.21MX07; протоколов испытаний №№ 06.18.125-267/18,
06.18.125-268/18 выданных 10.09.2018 испытательной лабораторией Испытательный центр "Строительные
материалы, конструкции и изделия" RA.RU.21HE03; протокола испытаний № 53Л/3-06.07/18п выдан
06.07.2018 испытательной лабораторией Испытательная лаборатория «LIGHT GROUP» Испытательный центр
«CERTIFICATION GROUP» RA.RU.21AI63; акт анализа состояния производства 51/06 от 02.06.2018

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ схема сертификации 4с, Знак соответствия наносится на
упаковку и в товаросопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

(Signature)
ПОДПИСЬ

Калошкин Анатолий Михайлович

Радецкая Татьяна Васильевна

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ